

Q8 Hogarth 46

Energie-efficiënte hydraulische olie voor buitengewone betrouwbaarheid

Omschrijving

Dankzij de uitstekende afschuifstabiliteit garandeert Q8 Hogarth 46 een betere operationele betrouwbaarheid en een langdurige stabiele viscositeit. De unieke combinatie van een betere hydraulische reactie, het koudstartvermogen en minder interne lekken garandeert dat deze olie energie-efficiënt is in alle omstandigheden. De onovertroffen oxidatiestabiliteit leidt tot langere olieverversingsintervallen.

Toepassingen

Q8 Hogarth 46 is perfect geschikt voor alle temperaturen en zware omstandigheden, zoals off-highway toepassingen (bulldozers, schrapers, bouwuitrusting, ...) en industriële hydraulische systemen (papierfabrieken, freesmachines met injectie, staalindustrie).

Voordelen

- Verbeterde efficiëntie voor alle toepassingen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Uitzonderlijke stay-in-grade weerstand
- Onfeilbare werking dankzij specifieke eigenschappen
- Uitstekende vloe-eigenschappen
- Geen kwaliteitsverlies in de tijd
- Onovertroffen oxidatiestabiliteit
- Onovertroffen vermindering van lakvorming

Specificaties & goedkeuringen

| | | | |
|-----------------------|------------------|-------------------------|------------------|
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | ISO | 11158 HV |
| DIN | 51524-3 HVLP | MAG IAS | P-68, P-69, P-70 |
| Denison | HF-0, HF-1, HF-2 | Swedish Standard | SS 155434 AV |
| Eaton Brochure | 03-401-2010 | | |

Eigenschappen

| | Methode | Einheid | Eigenschappen |
|--------------------------------------|-----------|--------------------|---------------|
| ISO viscositeitsklasse | - | - | 46 |
| Dichtheid, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,857 |
| Kleur | D 1500 | - | L 0.5 |
| Kinematische viscositeit, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 46.6 |
| Kinematische viscositeit, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 8.75 |
| Viscositeitsindex | D 2270 | - | 170 |
| Stolpunt | D 97 | °C | -33 |
| Vlampunt, COC | D 92 | °C | 200 |
| Emulsie, gedest. water, 54.4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(15) |
| Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3 | D 892 | ml | 10/25/10 |
| Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Zuurgetal TAN | D 664 | mg KOH/g | 0.5 |
| Antiroesttest, proc. A en B, 24u | D 665 | - | pass |
| Ontluchting, 50 °C | D 3427 | min | 2.5 |
| Oxidatie eigenschappen (TOST) | D 943 | hrs | 5500 |
| FZG Test, A/8.3/90 | DIN 51354 | load stage | 12 |

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

De energie-efficiëntie is enkel geldig in vergelijking met de standaard hydraulische smeermiddelen van Q8. De gebruikte technologie werd getest in gecontroleerde omstandigheden. Verbeteringen in de energie-efficiëntie variëren al naargelang de toepassingen en werkingsomstandigheden.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Hogarth 46 is **1.36** kg CO₂eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**